

## V12/DMT102/EE/20160519

वेळ : 3 तास

गुण : 80

### सर्वसाधारण सूचना :

1. सर्व प्रश्न सोडविणे अनिवार्य आहे.
2. प्रत्येक उप-प्रश्न पाच गुणांचा आहे.
3. प्रत्येक उप-प्रश्नांचे उत्तर 75 ते 100 शब्दांत लिहा. प्रत्येक प्रश्नाचे उत्तर स्वतंत्र पृष्ठावर लिहावे.
4. 80 गुणांच्या प्रश्नपत्रिकेचे आपल्या शिक्षणक्रमाच्या संरचनेनुसार गुणांत रूपांतर करण्यात येईल.

1. खालीलपैकी कोणतेही चार उप-प्रश्न सोडवा.
  - a) कुलंटच्या अंगी कोणते गुणधर्म असावेत ? 5
  - b) श्री जॉ चकची माहिती लिहा. 5
  - c) लेथ मशीनवर जॉबला पकडण्यासाठी, आधार देण्यासाठी कोणत्या साधनांचा वापर करतात ? 5
  - d) ग्रुव्हिंगसाठी क्रियाक्रम कसा असावा ? 5
  - e) लेथ मशीनवर बोअरिंग करण्याची पद्धत लिहा. 5
2. खालीलपैकी कोणतेही चार उप-प्रश्न सोडवा.
  - a) ऑटोमॅटिक लेथ्सचे फायदे लिहा. 5
  - b) लेथ मशीन शॉपमध्ये कोणती यंत्रे व साधने असतात ? 5
  - c) लेथ मशीनवर ऑपरेटरला कोण-कोणत्या प्रक्रिया कराव्या लागतात ? 5
  - d) ट्रॅव्हलिंग स्टेडिरेस्ट विषयी थोडक्यात माहिती लिहा. 5
  - e) कार्य करण्याच्या पद्धतीवरून कटिंग टूलचे कोणते प्रकार पडतात ? 5
3. खालीलपैकी कोणतेही चार उप-प्रश्न सोडवा.
  - a) गिअर ट्रेनचे प्रकार सांगून त्यांची थोडक्यात माहिती लिहा. 5
  - b) लेथ मशीनवर बाहेरील आटे पाडण्यासाठी क्रियाक्रम लिहा. 5
  - c) लेथ मशीनवर कॉपिंग अटॅचमेंट उपयोगात आणतांना कोणती दक्षता घ्यावी ? 5
  - d) क्विक् चेंज गिअर बॉक्स म्हणजे काय ? त्याचे वर्णन करा. 5
  - e) कटिंग स्पीड, फीड, डेपथ ऑफ कटची व्याख्या लिहा. 5

4. खालीलपैकी कोणतेही चार उप-प्रश्न सोडवा.

- |  |   |
|--|---|
| a) लेथ मशीनवर टेपर टर्निंग करतांना कोणत्या पद्धतीचा वापर करतात ? | 5 |
| b) डायरेक्ट एन.सी. सिस्टमची वैशिष्ट्ये सांगा.                    | 5 |
| c) प्लेन टर्निंग म्हणजे काय ? थोडक्यात माहिती लिहा.              | 5 |
| d) पार्टिंग ऑफ म्हणजे काय ? स्पष्ट करा.                          | 5 |
| e) टेम्परिंग विषयी माहिती लिहा.                                  | 5 |

